C=A

Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional	Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA Regional Risaralda **INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN**	Versión: 02 Codigo. F08-8060-004 Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

CODIGO PARA IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO: EVALUACIÓN. ACCIONES PREVENTIVAS

FECHA DE APLICACIÓN: 28 Nov 2025

PROGRAMA DE FORMACIÓN: TÉCNICO MECÁNICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

ID: 2888464 código del programa 223213

CENTRO: DE DISEÑO EN INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL

RESULTADO APRENDIZAJE:

- REALIZAR MONTAJE DE ELEMENTOS DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Criterios de evaluación:

Opera el aprendiz la primera de ley de Newton para calcular las fuerzas presentes en un sistema de izaje de sistemas mecánicos que deben ser montados en máquinas industriales.

Realiza el aprendiz los diagramas de cuerpo libre correctamente para calcular la capacidad de un sistema de izaje de carga.

EVIDENCIA: Desempeño XXX Producto Conocimiento XXX

NOMBRE DEL APRENDIZ: Jesus David Miranda Troncoso

NOMBRE DEL INSTRUCTOR-TUTOR: LUIS EDUARDO AGUDELO MONCADA

LISTA DE CHEQUEO: (Si la evidencia es de conocimiento, elimine el cuadro y formule en el espacio las preguntas para el cuestionario

	Cumple	No cumple	observaciones
1° Realizó el aprendiz el proceso de alineación de sistemas de maquinaria industrial	✓		
2° El aprendiz atendió y cumplió las recomendaciones de Seguridad para realizar actividades de alineación en montaje de sistemas mecánicos	✓		
3° El aprendiz realiza cálculos correctos de fuerzas Durante el izaje de sistemas mecánicos.	✓		
4° Utilizó el aprendiz correctamente los planteamientos de la primera ley de Newton para calcular Sistemas mecánicos	✓		
5° El aprendiz realizó labores de orden y aseo Después de realizar actividades de mantenimiento Preventivo en máquinas industriales	✓		

Firma del Instructor – Tutor

DAVID MIRANDA

Firma del Aprendiz

C=A

SENA Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional	Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA Regional Risaralda **INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN**	Versión: 02 Código: F08-6060-004 Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL
CODIGO PARA IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO: EVALUACIÓN. ACCIONES PREVENTIVAS
FECHA DE APLICACIÓN: 28 Nov 2025
PROGRAMA DE FORMACIÓN: TÉCNICO MECÁNICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
ID: 2888464 código del programa 223213
CENTRO: DE DISEÑO EN INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL
RESULTADO APRENDIZAJE: • REALIZAR MONTAJE DE ELEMENTOS DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
Criterios de evaluación: Opera el aprendiz la primera de ley de Newton para calcular las fuerzas presentes en un sistema de izaje de sistemas mecánicos que deben ser montados en máquinas industriales. Realiza el aprendiz los diagramas de cuerpo libre correctamente para calcular la capacidad de un sistema de izaje de carga.
EVIDENCIA: Desempeño XXX Producto Conocimiento XXX
NOMBRE DEL APRENDIZ: Jhon Fredy Machado
NOMBRE DEL INSTRUCTOR- TUTOR: LUIS EDUARDO AGUDELO MONCADA

LISTA DE CHEQUEO: (Si la evidencia es de conocimiento, elimine el cuadro y formule en el espacio las preguntas para el cuestionario.

	Cumple	No cumple	observaciones
1° Realizó el aprendiz el proceso de alineación de sistemas de maquinaria industrial	✓		
2° El aprendiz atendió y cumplió las recomendaciones de Seguridad para realizar actividades de alineación en montaje de sistemas mecánicos	✓		
3° El aprendiz realiza cálculos correctos de fuerzas Durante el izaje de sistemas mecánicos.	✓		
4° Utilizó el aprendiz correctamente los planteamientos de la primera ley de Newton para calcular Sistemas mecánicos.	✓		
5° El aprendiz realizó labores de orden y aseo Después de realizar actividades de mantenimiento Preventivo en máquinas industriales	✓		

Firma del Instructor – Tutor

Jhon machado
Firma del Aprendiz

C=A

SENA Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional	Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA Regional Risaralda **INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN**	Versión: 02 Código: F08-6060-004 Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

CODIGO PARA IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO: EVALUACIÓN. ACCIONES PREVENTIVAS

FECHA DE APLICACIÓN: 28 Nov 2025

PROGRAMA DE FORMACIÓN: TÉCNICO MECÁNICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

ID: 2888464 código del programa 223213

CENTRO: DE DISEÑO EN INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL

RESULTADO APRENDIZAJE:

- REALIZAR MONTAJE DE ELEMENTOS DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Criterios de evaluación:
Opera el aprendiz la primera de ley de Newton para calcular las fuerzas presentes en un sistema de izaje de sistemas mecánicos que deben ser montados en máquinas industriales.
Realiza el aprendiz los diagramas de cuerpo libre correctamente para calcular la capacidad de un sistema de izaje de carga.

EVIDENCIA: Desempeño XXX Producto Conocimiento XXX

NOMBRE DEL APRENDIZ: Michaell Steven Gonzales Londoño

NOMBRE DEL INSTRUCTOR- TUTOR: LUIS EDUARDO AGUDELO MONCADA

LISTA DE CHEQUEO: (Si la evidencia es de conocimiento, elimine el cuadro y formule en el espacio las preguntas para el cuestionario.

	Cumple	No cumple	observaciones
1° Realizó el aprendiz el proceso de alineación de sistemas de maquinaria industrial	✓		
2° El aprendiz atendió y cumplió las recomendaciones de Seguridad para realizar actividades de alineación en montaje de sistemas mecánicos	✓		
3° El aprendiz realiza cálculos correctos de fuerzas Durante el izaje de sistemas mecánicos.	✓		
4° Utilizó el aprendiz correctamente los planteamientos de la primera ley de Newton para calcular Sistemas mecánicos.	✓		
5° El aprendiz realizó labores de orden y aseo Después de realizar actividades de mantenimiento Preventivo en máquinas industriales.	✓		

L Eduardo Agudelo
Firma del Instructor – Tutor

Michael Gonzales
Firma del Aprendiz